# Betoniertagebuch

PÜZ-Stelle
SAC 02 / NB 800

Betonsortennummer: _____ TB-Lieferwerk: _____

Druckfestigkeitsklasse: _____ Expositionsklassen (gem. Lieferschein): _____

Firma, Niederlassung: _____ Bauleiter: _____

Baustelle, Feldfabrik: _____ Blatt: _____

| Datum | Transportbeton-Lieferschein-Nr. | Beton-menge | Probe-körper (Bez. / Prüfung) | Geprüfte Werte | | Bauabschnitt, Bauteil | Expositionsklassen X (laut Plan gefordert) | | | | | | Feuchtig-keitsklasse | Betonier-vorgang | Temperatur | | | | Witterung während Betonage | Nachbe-handlung | | Ausrüsten/ Ausschalen |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Aus-breit-maß | LP | | C | D | S | F | A | M | | Beginn/ Ende | Luft | | Beton [1] | | | Art [2] | Dauer | |
| | | | | | | | | | | | | | | | Max. | Min. | $T_{Fb}$ | $T_{Ob}$ | | | | |
| - | - | m³ | - | mm | % | - | - | | | | | | - | Uhrzeit | °C | | | | - | - | Tage | Datum |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Anzahl Betonier-tage:** | | **Beton-menge gesamt:** | **Anzahl PK je Prüfung:** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

[1] Frischbetontemperatur $T_{Fb}$ / Oberflächentemperatur des Betons zum Zeitpunkt des Ausrüstens bzw. Ausschalens $T_{Ob}$ bzw. Lufttemperatur

[2] W - Unter Wasser setzen; D - Dämm-Matten; J - Jute; WB - Dauerberieselung mit Wasser; S - Belassen in der Schalung; F - PE-Folien; C - Curing; OS - Beschichten mit OS; X - Sonstige (mit Erläuterung)

Bearbeiter *(Name / Unterschrift)*